|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Кількість обладнання, Nобл.шт. | Виробнича потужність в умовних од., станко-год.(М) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ливарне | 24 | 39552 |  | 1648 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| металоріжуче | 14 | 23072 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ковальне | 13 | 21424 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| штамповочне | 30 | 49440 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| електрозв. | 59 | 97232 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Всього | 140 | 230720 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Вид обл. | вир.пот. | норми витрат верстатогод. | | | | | витрати | залишок | витрати |  |  |  |
|  |  | н | н | н | н | н | Ммін. | /\_\м | Мj | N max. | М макс. | /\_\м" |
|  | м | 51 | 24 | 21 | 31 | 70 |  |  |  |  |  |  |
|  |  | а | в | с | д | е |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ливарне | 39552 | 133 | 150 | 185 | 144 | 135 | 28182 | 11370 | 747 | 15,00 | 34905 | 4647 |
| металоріжуче | 23072 | 40 | 20 | 43 | 35 | 28 | 6468 | 16604 | 166 | 100,00 | 7962 | 15110 |
| Ковальне | 21424 | 64 | 78 | 146 | 70 | 96 | 17092 | 4332 | 454 | 9,00 | 21178 | 246 |
| штамповочне | 49440 | 40 | 56 | 71 | 45 | 67 | 10960 | 38480 | 279 | 138,00 | 13471 | 35969 |
| електрозв. | 97232 | 174 | 229 | 226 | 180 | 215 | 39746 | 57486 | 1024 | 56,00 | 48962 | 48270 |